

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

Materiale / Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.03.RE.02.002 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.03.RE.02.002 prepared on 01.2013.




VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONFECȚII ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI
 Verificarea și examinarea conștinutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (niuri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, conștrucșorul va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conștinutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de conștrucșii metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascuse).

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabila pentru intregul proiect
 Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanța proiectantului. In caz o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
 2. Grundul se va asterna pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60µm grosime.
 4. Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 6. Ultima masuratoare va trebui sa evalueze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

				Verificator / Expert Checker / Expert	Cerinta Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR BENEFICIAR / BENEFICIARY :		COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA			
PROIECTANT / DESIGNER:						Data Date	
Aprobat Approved		Sef de echipa Team leader		C. Teodorescu		01.2013	
Verificat Checked		Expert Cheie Key Expert		R. Witan		01.2013	
							
Aprobat Approved		Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader		A.M. Baicu		01.2013	
Proiectat Designed		Inginer Engineer		G. Pașilea		01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsoanel 2 - A: km 614 - Cap Y Bărzava				Project 9i 35311.1			
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava				Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS			
Denumire desen / Drawing name: P.O. Păuliș. Cabină așteptare călători. Secțiune longitudinală S.P. Păuliș. Cabin passengers waiting. Longitudinal section							

